



Gewinner des
productronica
innovation award 2021

Cluster Cables, Coils & Hybrids – Schleuniger AG



Transfer Line Family S70

Die S70 ist eine modulare Plattform zur Verarbeitung von Koaxial- und mehradrigen Kabeln, die vor allem in der Automobilindustrie in den Bereichen Hochspannung und E-Mobilität eingesetzt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht eine extrem hohe Flexibilität bei der Konfiguration der Plattform. Sie lässt sich vor Ort - in der Fabrikhalle des Kunden - erweitert werden. Neue Basismodule und Stationen lassen sich einfach integriert werden. So kann der Anwender die Plattform individuell anpassen und den Automatisierungsgrad schrittweise erhöhen.

Automatisierungsgrad erhöhen. Bisher aufwändige manuelle Prozesse werden mit der S70 automatisiert und erreichen wiederholbare und hochpräzise Qualität. Das bedeutet maximale Prozesssicherheit und die zuverlässige Erfüllung der hohen Industriestandards.



Dr. Frank Breme, Head of Business Segment Solutions & Software:

„Wir sind stolz, dass unsere Automationsplattform den diesjährigen Innovation Award gewonnen hat. Ausschlaggebend war aus unserer Sicht sicherlich die hohe Kabelqualität bei optimalem Output. Zusätzlich ist die Automationsplattform sehr flexibel: Sie verarbeitet verschiedene Kabeltypen und passt sich an unterschiedliche Automationslevels im Produktlebenszyklus an. Mit dieser Innovation sind wir überzeugt, Kundenbedürfnisse im Bereich des Megatrends E-Mobilität vollumfänglich abzudecken.“

Über Schleuniger

Schleuniger ist ein globales Technologieunternehmen und ein führender Lösungsanbieter für die Kabelverarbeitungs- und Prüfindustrie. Lösungen von Schleuniger finden sich überall dort, wo präzise Verbindungen, maximale Produktivität, zuverlässige Datenrückverfolgbarkeit und kohärente Wertschöpfungsketten erforderlich sind.

www.schleuniger.com.

Schleuniger AG

Biergutstrasse 9
3608 Thun
Schweiz

Kontakt

Christopher Tapley
christopher.tapley@schleuniger.com